

CHEMDUR INDUSTRIES LTD.
140 Boul. Saint-Joseph, Lachine, Qc H8S 2L3.
Tel. : (514) 639-6662 • 1(866) 639-6662 • Fax. : (514) 639-4440
WWW.CHEMDUR.COM • CHEMDUR@CHEMDUR.COM

DESCRIPTION

CHEMDUR JOINT FILLER est une garniture de résine époxyde 100 % solide, semi-rigide à deux composantes conçues pour le remplissage des joints de construction et de contrôle des planchers de béton industriel. Il agit comme support à l'arête du joint et diminue ainsi l'éclatement des arêtes causé par la circulation des véhicules. CHEMDUR JOINT FILLER a été conçu pour une utilisation en conformité avec les recommandations de l' ACI 302, Sections 5.12 et 9.10, concernant le remplissage de joints.

DOMAINES D'APPLICATION

- Joints de construction et de contrôle du béton
- Garniture pour réparation de fissures de vieux planchers
- Planchers industriels et commerciaux
- Applications intérieures

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Formule semi-rigide qui résiste à des mouvements limités du béton, occasionnés par des changements de température et d'humidité.
- Performance supérieure réduisant les réparations et l'entretien des joints de plancher.
- Disponible en plusieurs formulations pour différentes applications.
- Convient pour le remplissage des fissures d'un vieux plancher afin de ralentir le taux de détérioration.
- Disponible dans un choix de couleurs limités.

EMBALLAGE/RENDEMENT

CHEMDUR JOINT FILLER est un produit époxyde à deux composantes disponible en kit de 1 gallon (3,785 l.) ou en kit de 5 litres contenant le durcisseur et la résine. Le ratio de malaxage est de 1 partie A pour 1 partie B. Une unité de 3,785 litres donne 3785 cm^3 (231 po^3) de produit.

DONNÉES TECHNIQUES

Données d'ingénierie typiques
Les résultats suivants proviennent d'essais réalisés en laboratoire.
Durée de vie en pot à 77ºF (25ºC) :……………………………………….15 minutes
Sec au toucher à 77ºF (25ºC) : …………………………………..............80 ± 10 minutes
Résistance à la compression, ASTM D-695 @72 heures…….……….3000 psi (20.7MPa)
Résistance à la traction, ASTM D-638 7 jours …………………………..690 psi (4.6 MP a)
Élongation, ASTM D-638 - 7 jours ……………………………………….....55 %
Absorption de l'eau, ASTM D-570 - 72 heures d'immersion …………......1.1 %
Dureté Shore D, ASTM D-2240 – 7 jours…………………………..……50 ± 5
Dureté Shore A, ……………………………………………..…….………..…..100 ± 5
Résistance aux produits chimiques, …………………………………….. 72 heures à 75ºF (24ºC)
Chlorure de Calcium (10%)…..……………….……….………………..….Excellent
Soude Caustique (10%)…………….………………..…….………………..……Excellent
Acide Muriatique (10%) ………………………….………………………....Excellent



CHEMDUR INDUSTRIES LTD.
140 Boul. Saint-Joseph, Lachine, Qc H8S 2L3.
Tel. : (514) 639-6662 • 1(866) 639-6662 • Fax. : (514) 639-4440
WWW.CHEMDUR.COM • CHEMDUR@CHEMDUR.COM

Durée de conservation : 1 an après sa date de fabrication dans son contenant d'origine non ouvert.

Apparence: CHEMDUR JOINT FILLER est un produit époxyde à deux composantes.
La partie A est grise et la partie B est de couleur crème. Lorsque les deux parties sont mélangées, on obtient un mélange ayant un gris similaire à celui du béton. L'utilisateur doit s'attendre à des variations de couleur d'une cuvée à l'autre. CHEMDUR JOINT FILLER est aussi disponible dans un choix limité de couleur sur demande.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface: Un nouveau béton doit être âgé d'au moins 90 jours. Le joint doit être propre et sain. Toute huile, saleté, débris, peintures, enduits et autres matériaux pouvant affecter l'adhérence de CHEMDUR JOINT FILLER doivent être enlevés. Un nettoyage complet à l'aide d'un aspirateur ou d'un jet d'eau sous pression viendra compléter la préparation de la surface. Toutes les faces du joint doivent posséder une surface de texture ouverte. Tous les agents de cure et de scellement doivent être enlevés. Si le produit est utilisé pour remplir des fissures dans un plancher, les fissures doivent être fraisées et libérées de toutes matières friables et nettoyées avant le remplissage. Idéalement, toutes les arêtes des fissures devraient être à angle droit.

Support à joint: CHEMDUR recommande l'utilisation de CHEMDUR JOINT FILLER sur toute la profondeur du joint et de la fissure afin d'assurer un transfert de charges adéquat. CHEMDUR JOINT FILLER requiert suffisamment de surface de contact afin d'agir adéquatement. Les joints devraient être remplis sur leur pleine profondeur. Éviter l'utilisation de boudin de calfeutrage, de sable ou tout autre matériau de remplissage pour réduire le volume. Du sable ou tout autre matériau peuvent être utilisés pour sceller la fissure au fond du joint.

Apprêt: CHEMDUR JOINT FILLER ne requiert aucun apprêt avant sa mise en place.

Malaxage: CHEMDUR JOINT FILLER est un produit à deux composantes et requiert un malaxage. Pré malaxer séparément chaque partie avant de les combiner. Verser toute la partie B
(le durcisseur) dans la partie A (la résine) et malaxer avec un malaxeur mécanique approprié pendant 2 à 3 minutes. S'assurer que les côtés et les rebords des récipients soient bien raclés afin que toute la résine et le durcisseur soient bien mélangés.

Mise en place: Une fois les liquides bien mélangés, remplir le joint jusqu'au 2/3 de sa profondeur. Allouer à la garniture de joints le temps de se stabiliser et **compléter le remplissage dans l'heure qui suit**. La courte durée de vie en pot oblige une mise en place rapide.

Couverture/Estimation: Le tableau suivant vous permet une estimation théorique de la quantité de matériel requis en pied/gallon (mètres linéaires/litre).



CHEMDUR INDUSTRIES LTD.
140 Boul. Saint-Joseph, Lachine, Qc H8S 2L3.
Tel. : (514) 639-6662 • 1(866) 639-6662 • Fax. : (514) 639-4440
WWW.CHEMDUR.COM • CHEMDUR@CHEMDUR.COM

Profondeur du joint

	1.5" (38mm)	2" (51 mm)	2.5 " (63 mm)
Largeur du joint			
3/16" (4.8 mm)	68' (5.5 m)	51' (4.2 m)	41' (3.2 m)
1/4" (6.4 mm)	51' (4.2 m)	38' (3.2 m)	30' (2.4 m)
3/8" (9.5 mm)	34' (2.6 m)	25' (2.1 m)	20' (1.6 m)

Finition: Lors de la mise en place, le joint doit être rempli au-dessus de la surface du béton. Couper à égalité de la surface du béton à l'aide d'une lame affilée ou d'une meule dans les 2 à 4 heures suivant la mise en place. Si le CHEMDUR JOINT FILLER a complètement durci, une flamme peut être utilisée pour amollir le matériel afin de faciliter l'enlèvement.

Mûrissement : CHEMDUR JOINT FILLER ne requiert aucune instruction pour le mûrissement. Le produit mûrira dans les 24 heures suivant sa mise en place à 70ºF (21ºC) et 50 % d'humidité relative. Prévoir une cure complète en dedans d'une semaine. Des températures plus basses augmenteront le temps de mûrissement.

NETTOYAGE: Les outils, l'équipement et le nettoyage général peuvent être fait avec le CHEMDUR DL 27, le CHEMDUR DL 60 ou le CHEMDUR DL 100.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- **Afin de réduire au minimum l'effet du retrait du béton sur l'ouverture des joints, l'ACI 302 recommande de mettre en place la garniture de joints le plus longtemps possible après la mise en place du béton. Plus on attendra, meilleur sera le résultat. Consulter le guide de l'ACI 302 concernant le retrait du béton et les garnitures de joints.**
- Ne pas utiliser CHEMDUR JOINT FILLER comme scellant pour joint d'expansion.
- Utiliser seulement à des températures supérieures à 40ºF (4ºC).
- La surface de contact doit être propre et sèche.
- La conception des joints affectera la performance.
- Pour assurer une adhérence adéquate, les parois du joint doivent être parfaitement propres avant le remplissage, particulièrement si un agent de cure et de scellement a été appliqué.
- Pour une adhérence adéquate, le béton doit être âgé d'eau moins 28 jours.
- Le produit est conçu pour être utilisé dans des joints ayant un minimum de mouvement. Le produit peut se décolorer sous une lumière directe ou artificielle.
- Ne pas utiliser dans des joints ayant de large mouvement (joints d'expansions ou de désolidarisations).